

## h-серия – Долгосрочное отключение

Описание: Подготовка принтера к долговременному отключению/хранению.

Применимо для принтеров: VUTEk h3 & h5

# h-серия – Долговременное отключение

Подготовка к долговременному отключению/хранению.	2 часа	FTP-01195, Rev. C
---	--------	-------------------

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Эту процедуру должны выполнять только обученные операторы EFI при прямой поддержке инженеров EFI.

## Необходимые инструменты, материалы и документы

N/A	Стандартный набор инструментов инженера	
ОММ-00047	Руководство по безопасности для струйных принтеров	<a href="https://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=683">https://inkjet.support.efi.com/doc.php?doc=683</a>
45202097	KIT, EXTENDED SHUTDOWN, FRU H-SERIES, including:	
45087128	FITTING, Y, BARBS, 1/8" ID TUBE, NYLON, BLK, W/ 200 SERIES BARBS	Количество: 3
45097797	COUPLING, QUICK CONNECT .170 ELBOW SIMREZ	Количество: 4
P4812-A	FITTING LUER MALE .170 BARB	Количество: 1
P7170-A	TUBING TYGON 2375 1/8X1/4 CLEAR	Количество: 12 футов
P8273-A	FITTING 10-32 X .170 SS EPDM	Количество: 4
45084854	INK JET PURGE AND LT STORE FLUID 4X3.25L	
45182429	DOC, ENGINEERING SPECS, H3-H5	

**ПРИМЕЧАНИЕ:** 45084854 имеет срок годности 1 год. **КРАЙНЕ ВАЖНО** не использовать просроченный продукт. Если в баке для жидкости для обслуживания принтера более старый продукт, утилизируйте его и добавляйте только свежую жидкость для длительного хранения..

## Информация по безопасности

	<p><b>УФ-краска</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Всегда используйте персональную защиту при работе с краской.</li> <li>• Избегайте попадания промывочной жидкости в основной красочный танк.</li> <li>• Давление пуржа не должно быть выше 0.2 бар</li> <li>• Обратитесь к Руководству по безопасности для струйных растворов, раздел 4.1 - <b>Химическая опасность</b>, за конкретными инструкциями по технике безопасности и мерами предосторожности.</li> </ul>
--	-------------------------	--

## История версий

01/10/2020	Rev. A	Initial release.	DR 5989
03/12/2020	Rev. B	Added notations regarding EFI-trained engineers and information on extended shutdown/restart.	DR 6221
03/23/2020	Rev. C	Added note re: storage fluid shelf life. Adjustments to steps 7 and 10.	DR 6233

### 1.1 Проливка красочных каналов

1. Полностью выключите принтер. Это приведет к закрытию выходных клапанов, что не позволит консерванту попасть во вторичные tanks, он попадет только в головы.
2. Для консервации используйте 45084854 INK JET PURGE AND LT STORE FLUID 4X3.25L
3. Установите регулятор давления для сольвента между 4.5 и 5.5 psi.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Белые каналы будут обрабатываться позднее.

4. Отключите все быстросъемы A RET и B RET для всех цветов, включая белый. Они должны оставаться отключенными в конце процедуры и не должны подключаться обратно до тех пор, пока принтер не выведет из режима длительного отключения.
5. Отсоедините фитинги A RET от трубок. Не повреждая трубок, оберните их края кусочком полиэтилена и зафиксируйте его скотчем, останавливая утечку краски из трубок.
6. Соберите устройство для промывки голов, используя дополнительные трубки, тройники из набора 45202097 - KIT, EXTENDED SHUTDOWN, FRU H-SERIES и снятые фитинги. Это позволит промывать 2 цветных картриджа одновременно.

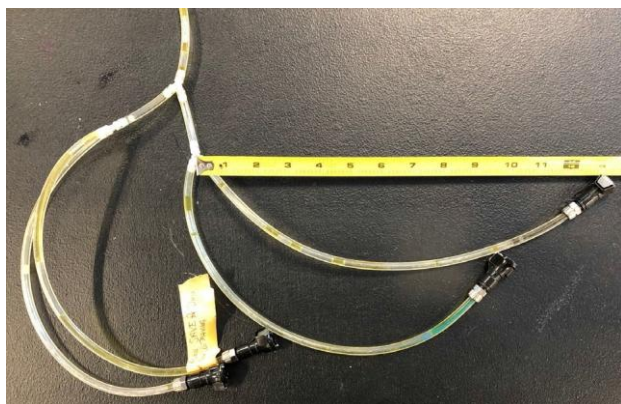


Рисунок 1



Рисунок 2

7. Подключите сборку из трубок к каждому фитингу A RET и B RET как показано на [Рисунок 3](#) и [Рисунок 4](#).



Рисунок 3

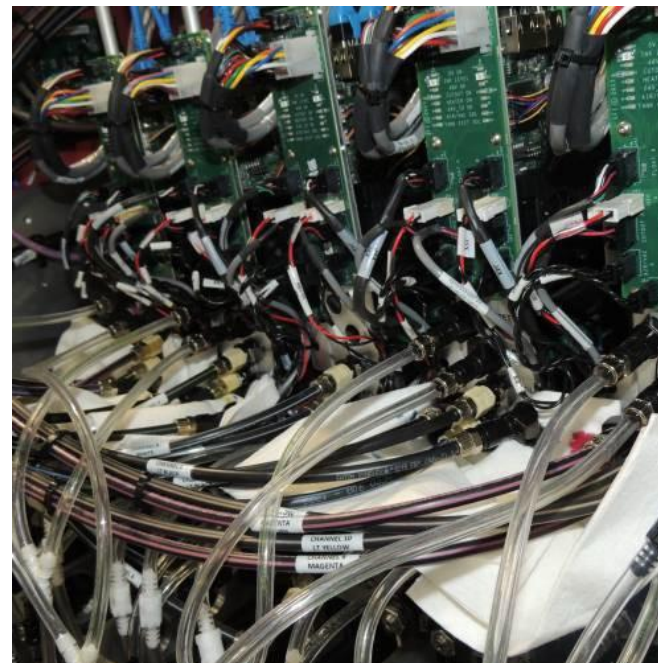


Рисунок 4

8. Подключите сборку к линии консерванта в красочном отсеке.

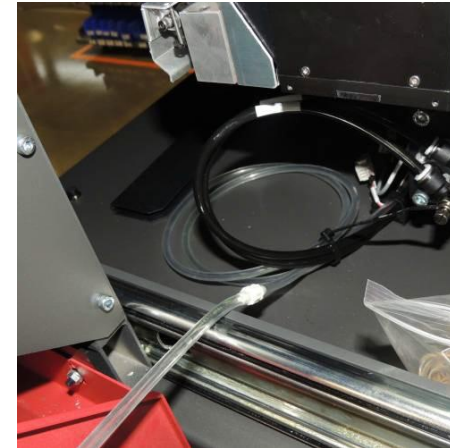


Figure 5

9. Держите кнопку подачи консерванта нажатой (положите что-то тяжелое на нее). Проливайте головы консервантом, пока из голов не пойдет полностью прозрачная жидкость.



Figure 6



Figure 7

10. Отключите промывочные фитинги и оставьте все A и B RET разъемы отключенными. Их не нужно подсоединять обратно, до момента возврата принтера в рабочее состояние после периода консервации.



## 2.1 Проливка белых каналов

1. Открутите 4 винта в нижней части БЕЛОГО субтанка (по одному винту).

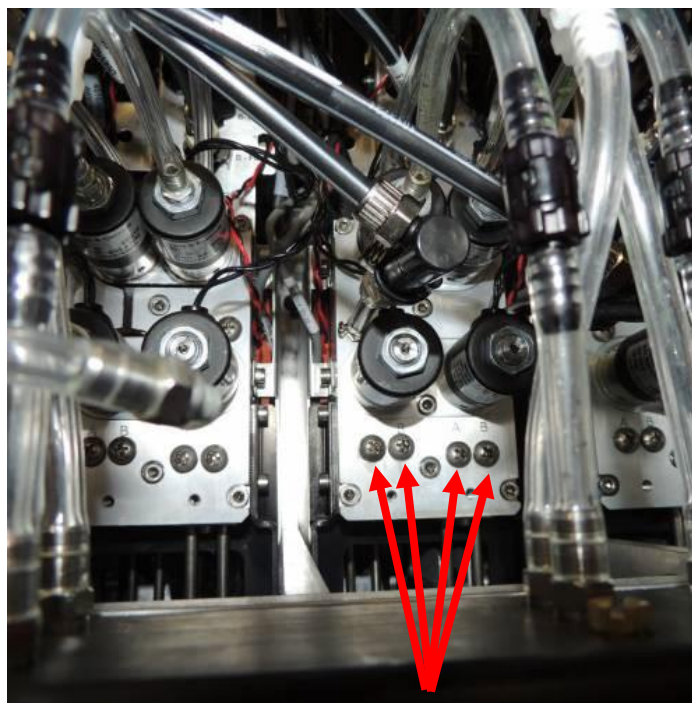


Рисунок 8

## Field Technical Procedure

2. Возьмите 4 фитинга из набора 45097797 Quick Disconnect Couplings и подсоедините через кусочек трубки тайгон 4 фитинга P8273-A.
3. Вставьте трубки с фитингами в отверстия винтов

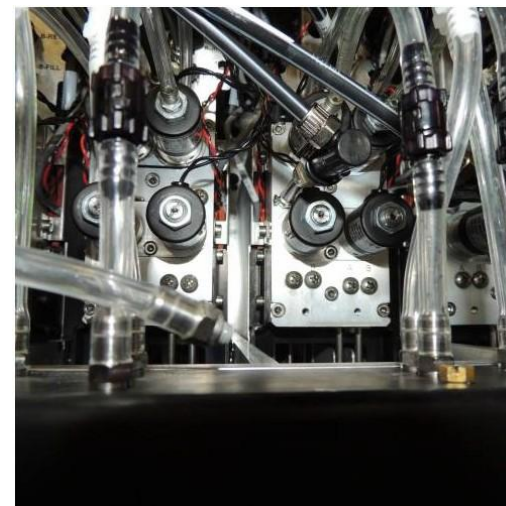


Рисунок 9



Рисунок 10



Рисунок 11

4. Держите кнопку промывки нажатой (положите что-то тяжелое на кнопку). Проливайте до тех пор, пока из голов не пойдет прозрачная жидкость. (См. [Рисунок 12.](#))
5. Повторите для второго белого канала.
6. Отсоедините трубки и верните назад винты.



Figure 12

### 3.1 Продолжительное отключение принтера

1. Пока принтер выключен – все линии рециркуляции должны быть отсоединены от каретки.
2. Для обратного ввода принтера в эксплуатацию требуется дополнительная процедура.

### 4.1 Обратное включение принтера после долговременного отключения

*Используйте эту процедуру для включения принтера после долговременного отключения и обратного запуска в работу.*

1. Включите принтер, но не подсоединяйте линии рециркуляции.
2. Используя программу Victor, наполните обратно все цветные и белые танки краской до полного уровня.
3. Откройте выходные клапаны и выполните опустошение всех танков. Заполните снова танки краской и повторяйте проливку до тех пор, пока консервант не выйдет полностью.
4. Как только весь консервант выйдет – подключите назад линии рециркуляции для цветных и белых каналов. Запустите программу VUI и принтер автоматически начнет 10-ти минутный цикл рециркуляции.