



## Настройка лифта

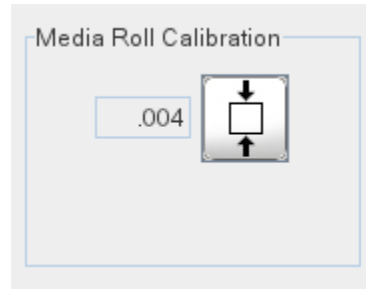
- Описание:** Этот документ описывает процедуру калибровки лифта каретки, настройку зазора печати и прижимного ролика для принтеров с версиями программного обеспечения 2.x.x и старше.
- Применимо для принтеров:** VUTEk LX3 Pro (GS3LX), GS3250LX Pro UltraDrop, GS3250LX Pro, GS3250LX, GS3250 Pro, GS3200 Pro, GS3250, GS3200, GS3250 Pro-CP, GS3250 Pro-TF, GS2000LX Pro UltraDrop, GS2000LX Pro, GS2000LX, GS2000 Pro, GS2000, GS2000 Pro-TF, GS2000 Pro-CP, H2000 UltraDrop, QS3 Pro, QS2 Pro, QS3, QS2

## 1.1 Калибровка ролика прижима материала

**Заметка:** Ролик прижима материала должен быть откалиброван до настройки лифта.

1. Уберите весь материал с принтера.
2. В меню **Service** нажмите **Service Aids**.
3. В разделе **Media Roll Calibration** рапе, [Рисунок 1-12](#), нажмите кнопку **Calibrate Media Roll Encoder**.

**Рисунок 1-12: Кнопка калибровки ролика прижима материала**

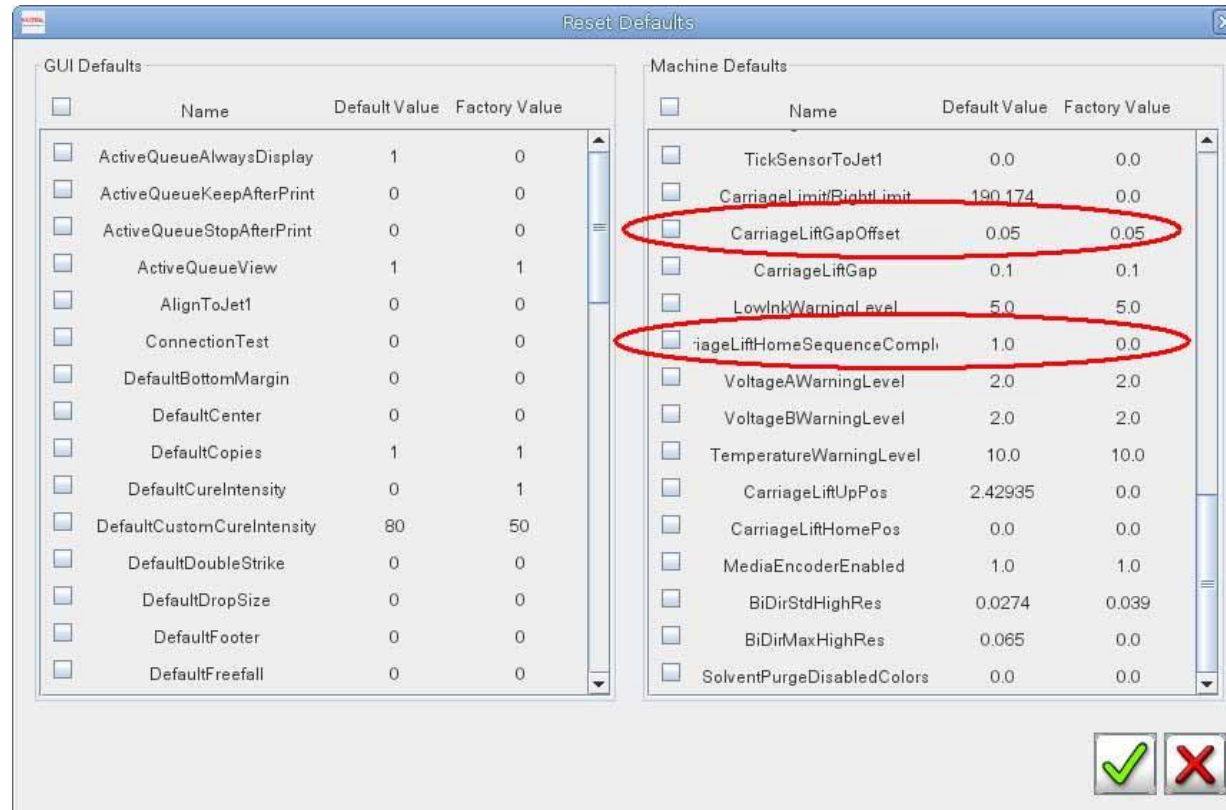


4. Задний ролик прижима материала трижды поднимется и опустится, настраивая нулевую точку по энкодеру – после серии измерений самое нижнее положение ролика будет принято за ноль.

## 1.2 Сброс необходимых настроек на значения по умолчанию

1. В меню **Service** меню, выберите **Reset Defaults**, Рисунок 1-13.
2. Поставьте галочку **CarriageLiftGapOffset**.
3. Поставьте галочку **CarriageLiftHomeSequenceComplete**.

Рисунок 1-13: Сброс настроек по умолчанию



4. Нажмите **OK** чтобы применить выбранные новые настройки по умолчанию.

## 1.3 Калибровка лифта

1. Откройте вкладку **Service Aids**.

2. Нажмите кнопку **Perform Carriage Lift Home Sequence**  на вкладке **Service Aids**. Начнется калибровка лифта.

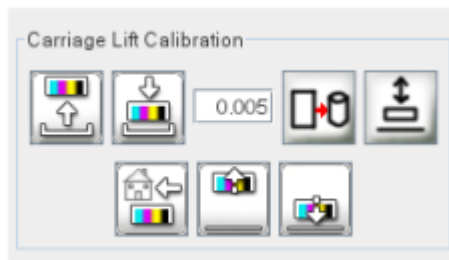



Рисунок 1-13 Кнопки управления калибровкой лифта

3. Калибровка займет некоторое время. Лифт опустится вниз, затем поднимется вверх для поиска датчиков верхнего и нижнего положения и калибровки лифта. По завершении, в окне статуса появится надпись о завершении калибровки.
4. Установите печатный зазор (высоту каретки) 0,060" и нажмите кнопку **Discover Carriage Height**.  Каретка переместится в позицию для проверки и настройки высоты каретки.
5. Используя щуп 0.060" проверьте величину зазора.
6. Если зазор правильный, настройка завершена. Нажмите кнопку **Home** для возврата каретки на позицию парковку. Если зазор не верный, продолжите настройку со следующего шага.
7. Для настройки шага введите **0.005"** в поле **Step** в разделе **Carriage Gap Calibration**
8. Нажимайте кнопки вверх (**Up**) или вниз (**Down**) проверяя зазор 0.060" после каждого изменения высоты каретки.
9. Нажмите кнопку **Record Carriage Lift Gap Offset**  как только настройка будет завершена, для сохранения выполненных настроек и нажмите кнопку Home.