

РЕГЛАМЕНТ ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ LIYU

Каждые 4 часа

1. Вручную протереть поверхность печатных голов салфеткой с флешем, затем сделать проливку краской и убрать остатки краски салфеткой вручную.
2. Проверить точность установки печатного зазора (высоты печати) каретки.
3. Напечатать тест печатных голов для оценки их состояния.
4. Простой принтера в течении дня (между заданиями) должен быть в режиме FlashJets.

Каждые восемь часов работы

1. Очистить концы верхнего и нижнего рельса каретки салфеткой
2. Очистить сливной лоток и чистящие поверхности (вайперы) в нем
3. Очистить зону печати от пыли, остатков краски, скотча и прочего мусора.
4. Очистить вакуумные отверстия стола (для рулонных и столовых принтеров).
5. Визуально проверить уровень краски в основных танках.
6. Проверить уровень жидкости в контейнере для слива отходов.

Каждые 40 часов работы

1. Очистить антистатические линейки и иголки нейлоновой щеткой и IPA
2. Заменить фильтры на лампах (для ламп с воздушным охлаждением)
3. Осмотреть полосу линейного энкдера и, при необходимости, очистить загрязнения.
4. Очистить металлические валы (при их наличии) жесткой салфеткой с IPA
5. Очистить резиновые валы (при их наличии) жесткой салфеткой с жидкостью Roller Conditioner
6. Очистить линзы датчика краёв материала безворсовой салфеткой с IPA

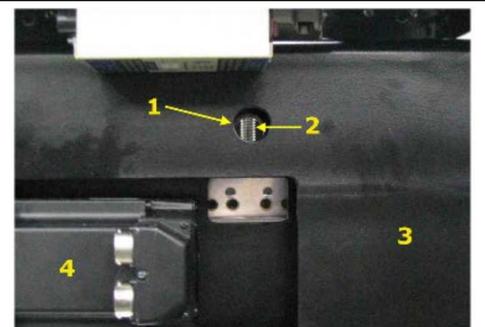
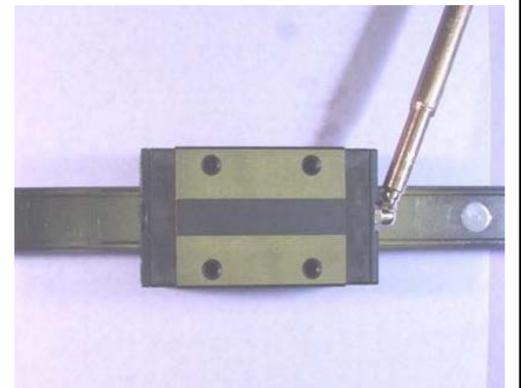
Ежемесячно

1. Очистить гибкий рукав и полку гибкого рукава
2. Очистить нижние края на дверцах в зоне выхода материала (при их наличии)

3. Используя смазку THK AFB-LF, смазать четыре линейных подшипника каретки, четыре подшипника лифта и два подшипника регулировки конвейера (при наличии конвейера)

4. Смазать ведущий винт лифта каретки жидкой смазкой

5. Заменить дистиллированную воду в чилере



Ежеквартально (каждые 3 месяца)

1. Пропылесосить все отсеки принтера, включая все внутренние отсеки, сняв при необходимости крышки.
2. Очистить от пыли вентиляторы блока питания ламп и чилера.
3. Осмотреть верхние потолочные вентиляционные решетки, если нужно - пропылесосить, помыть.
4. Пропылесосить принтер сверху и снизу.
5. Осмотреть все узлы на наличие пыли, грязи и потеков краски. Устранить их при обнаружении.

Раз в полгода

1. Заменить фильтры в красочной системе для всех цветов
2. Заменить 20 мкм фильтры в каретке (при их наличии)
3. Проверить водяной фильтр на входе воздуха в принтер

Прочие расходные материалы

1. Салфетки 9x9", P/N 45077321



2. Рулонный материал для воздушных фильтров, P/N 45116069, размером 12x180".

Используется как временная замена при отсутствии необходимых оригинальных фильтров.

